AUSGEGEBEN DEN 24. MART 1916.

— № 290960 —
KLASSE 77 ƒ. GRUPPE 16.

ANDREAS FÖRTNER IN NÜRNBERG.

Insbesondere für Spielfahrzeuge dienendes Rad, bei dem die Köpfe der Speichen in der Felge durch Umbördelung der Ränder befestigt sind.

PATENTSCHRIFT

— № 290960 —

KLASSE 77 f. GRUPPE 16.

ANDREAS FÖRTNER IN NÜRNBERG.

Insbesondere für Spielfahrzeuge dienendes Rad, bei dem die Köpfe der Speichen in der Felge durch Umbördelung der Ränder befestigt sind.

Patentiert im Deutschen Reiche vom 20. Juni 1914 ab.

Die vorliegende Erfindung betrifft ein insbesondere für Spielzeugzwecke geeignetes Rad, bei dem die Speichen in der Felge in der Weise befestigt sind, daß die mit Aussparungen für die Speichen versehenen Ränder der Felge umgebördelt und dadurch die Köpfe der Speichen gegen die Innenseite des Laufkranzes angepreßt sind. Das Neue besteht darin, daß zwecks Erzielung einer größeren Widerstandsfähigkeit die Umbördelungen als nahezu kreisförmige Ringwulste ausgeführt werden.

Ein solches insbesondere für Spielzeugzwecke geeignetes Rad ist durch die Fig. 2 und 3 15 der Zeichnung dargestellt, während die Fig. 1 eine Arbeitsstufe des Herstellungsverfahrens erkennen läßt.

Wie aus den Fig. 2 und 3 zu ersehen ist, besteht das Rad im wesentlichen aus dem 20 Laufkranz a, den Speichen f und der Nabe g, h, i. Die Speichen f sind infolgedessen in der Nabe etwas achsial verschiebbar und tragen an ihrem äußeren Ende die scheibenförmigen Köpfe e, gegen welche die beider-25 seits nach innen umgebördelten und als Ringwulste ausgebildeten Ränder des Laufkranzes sich anlegen. Die Herstellung dieser Räder wird zweckmäßig in der Weise vorgenommen, daß ein hochkant stehender Blechring a, der 30 zweckmäßig aus einem aufgerollten und in der Stoßkante verlöteten, verschweißten oder sonstwie verbundenen Blechstreifen hergestellt ist, zunächst durch Niederpressen in Hohlgesenke an seinen beiden Rändern mit nach innen 35 verlaufenden, im Querschnitt etwa halbkreisförmigen Bördelungen b versehen wird, welche in bestimmten Abständen Ausnehmungen c zum Einlegen der Speichen tragen und zwischen sich einen Ringschlitz d frei lassen, der, wie aus Fig. 1 zu ersehen, so breit ist, daß die 40 Köpfe e der Speichen f, welche in der Nabe g gehalten sind, leicht eingeführt werden können. Die Nabe selbst besteht zweckmäßig aus einer Büchse g und dieselbe beiderseits übergreifenden Stirnscheiben h, welche durch eine gegen 45 ihre Außenseite umgebördelte Hülse i zusammengehalten werden. Nachdem die Speichen eingeführt und der Radstern so eingelegt ist, daß die Ausnehmungen c den Speichen gegenüberliegen, wird die Ringfelge a, b abermals 50 derart zusammengepreßt, daß die Innenränder der Bördelwulste b sich gegen die Innenseite der Speichenköpfe e dicht anpressen und dadurch, daß dieselben zugleich gegen die Innenseite der Lauffelge a drücken, in ihrer Lage 55 sichern. Durch die Anordnung dieser beiden fast vollständig geschlossenen Bördelringe bwird die Lauffelge bedeutend versteift und dadurch die Dauerhaftigkeit und Haltbarkeit des Rades wesentlich erhöht.

PATENT-ANSPRUCH:

Rad, insbesondere für Spielfahrzeuge, mit gegen die Köpfe der Speichen sich 65 legenden, die Köpfe gegen die Innenseite des Laufkranzes pressenden und am Rand mit Aussparungen für die Speichen versehenen Umbördelungen der Felge, dadurch gekennzeichnet, daß die Umbördelungen 70 als nahezu vollständig kreisförmige Ringwulste ausgebildet sind.

Hierzu I Blatt Zeichnungen.





