

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

IX. — Matériel de l'économie domestique.

N° 516.383

3. — COUTELLERIE ET SERVICE DE TABLE.

Mode d'emmanchement de couteaux, fourchettes et autres instruments ou ustensiles similaires.

Société : NÜRNBERGER METALL- & LACKIERWAARENFABRIK VORM. GEBRÜDER BING Actiengesellschaft résidant en Allemagne.

Demandé le 18 mars 1918, à 15^h 37^m, à Paris.

Délivré le 4 décembre 1920. — Publié le 18 avril 1921.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 16 avril 1914. — Déclaration du déposant.)

D'après la présente invention, la soie de l'instrument (couteau, fourchette, etc.) est constituée par une pièce séparée dont l'une des extrémités est munie d'une calotte ou tête, et dont l'autre extrémité présente une ou plusieurs encoches par lesquelles elle se fixe, de manière connue au moyen d'une pression exercée à l'extérieur, dans un renflement que présente à sa racine la lame; l'assemblage des pièces fait, le manche est tenu ferme entre la tête de la soie et le renflement de la lame.

Dans les dessins ci-annexés :

Fig. 1 et 2 représentent, respectivement en vue de côté et en coupe, un manche, selon le principe de l'invention fixé à un couteau de table;

Fig. 3, 4 et 5 montrent séparément la lame, la soie et le manche, respectivement.

La lame *a* est munie d'un renflement *c*, et la soie *b* est à son extrémité inférieure munie d'une calotte ou tête *d*. Dans le renflement *c*, on a pratiqué un trou *f*, et l'extrémité supérieure de la soie *b* présente des deux côtés une encoche ou creux *g*. Lorsqu'il s'agit d'emmancher le couteau, on fait passer la soie *b* à travers le manche *e*, et l'extrémité de la soie qui fait saillie à l'extérieur du manche est introduite dans le trou *f* du renflement de lame *c*,

cela assez profondément pour que le manche arrive à être calé solidement entre ledit renflement et la tête de soie *d*. Puis on exerce une pression sur le renflement *c*, de façon que la matière dont est fait celui-ci pénètre dans les creux *g* de la soie (fig. 2) De cette manière on arrive à assembler la soie solidement avec le renflement de la lame.

Les dispositions peuvent aussi être prises de façon que la tête *d* de la soie rentre entièrement dans le manche *e* et se trouve ainsi cachée par ce dernier.

Pour éviter que le manche ne puisse tourner sur la soie, la face de la tête inférieure du renflement *c* s'engage à biseaux dans l'extrémité supérieure du manche *e*.

RÉSUMÉ.

Un mode d'emmanchement de couteaux, fourchettes et autres instruments ou ustensiles similaires, effectué à l'aide de soies séparées et caractérisé en ce qu'après avoir placé le manche sur la soie munie d'une calotte ou tête, on assujettit l'extrémité saillante, entaillée, de la soie dans un renflement de la racine de la lame, cela de manière connue au moyen d'une pression exercée

Prix du fascicule : 1 franc.

2 [516.383]

COUPELLERIE ET SERVICE DE TABLE.

extérieurement sur ce renflement; monté de | ledit renflement et la calotte ou tête de la
cette façon, le manche est tenu ferme entre | soie.

Société : NÜRNBERGER METALL-
& LACKIERWAARENFABRIK VORM.
GEBRÜDER BING Actiengesellschaft.

Par procuration :

Ch. NEULAT.

Fig. 1

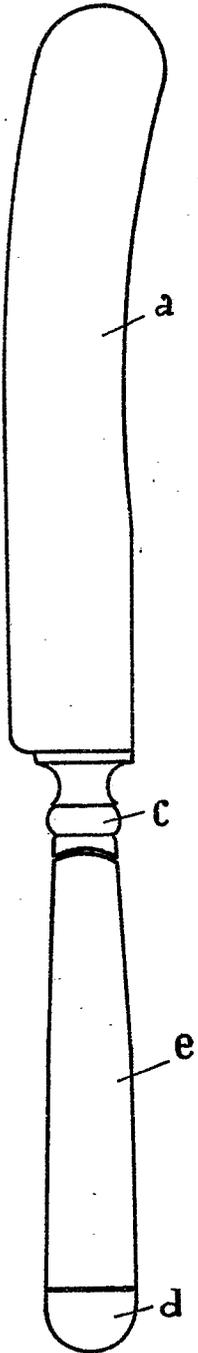


Fig. 3

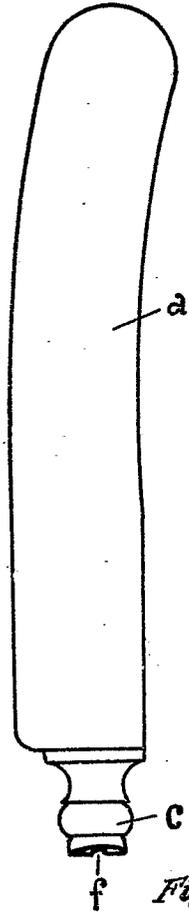


Fig. 4

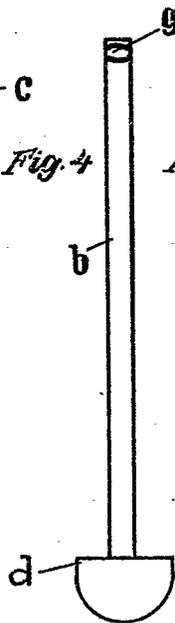


Fig. 5

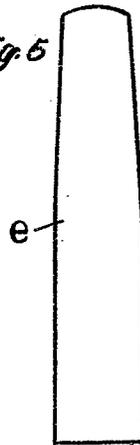


Fig. 2

