

DANSK

Nr.



PATENT

23220.

# BESKRIVELSE

MED TILHØRENDE TEGNING,

BEKENDTGJORT DEN 1. JULI 1918.

Metal- og Lakvarefabrikanterne NÜRNBERGER METALL- & LACKIERWAARENFABRIK  
VORM. GEBRÜDER BING, A.G.,  
NÜRNBERG, TYSKLAND.

## Fremgangsmaade til Fremstilling af Spiseis.

Patent udstedt den 22. Juni 1918, beskyttet fra den 12. September 1917. Fortrinsret paaberaabt fra den 12. Oktober 1916, Indleveringsdag for Ansøgning i Tyskland.

(Klasse 17: Istilberedning m. m.)

Ved de hidtil benyttede Apparater til Fremstilling af Spiseis drejes Frysemassens Beholder om en lodret Akse, medens Kuldeblandingens Beholder er faststaaende, eller ogsaa drejes Frysemassens Beholder sammen med Kuldeblandingens om en vandret Akse. Ved Anvendelse af disse Apparater varer Fremstillingen af den færdige Frysemasse forholdsvis længe. Den foreliggende Opfindelse har til Formaal at fremskynde Processen.

Ifølge Opfindelsen meddeles der Frysemasse og Kuldeblanding forskelligartede Bevægelser, idet f. Eks. alene førstnævnte drejes, medens begge rystes. Ved en Forbindelse af to forskelligartede Bevægelser for Frysemasse og Kuldeblanding fremskyndes Fremstillingen af Spiseis betydelig i Forhold til Fremstillingen efter de hidtil benyttede Fremgangsmaader.

Paa Tegningen er fremstillet en Udførelsesform for Opfindelsen, idet

Fig. 1 viser Apparatet set ovenfra,

Fig. 2 Apparatet set fra Siden og

Fig. 3 et Snit gennem Apparatets Akse.

Frysemassens Beholder 1 har foroven et tætsluttende aftageligt Laag 2 og forneden to radielt stillede Tappe 14 og 15. Paa Bunden af Beholderen 1 er befæstet en Rand 3 til Optagelse af den til Frysemassen bestemte Daase 4. Paa Bunden af Daasen 4 findes et Leje 5 for Omrøreakslen 6, der bærer Skovlene 7. Daasen 4 lukkes med et aftageligt tætsluttende Laag 8,

der i Midten har en Udboring og i Tilslutning til denne bærer en rørformet Studs 9, som rager op gennem en Udboring i Laaget 2. Studsen 9 tjener som øvre Lejer for Omrøreakslen 6 og skal desuden hindre, at Kuldeblanding fra Beholderen 1 løber ind i Daasen 4. Omrøreakslen 6 bærer foroven et aftageligt Haandsving 10 med en Næse 17.

Beholderen 1 bæres af en Fod i Korsform, hvis ene Arm er bøjet i ret Vinkel opad ved begge Ender. Den ene opadbøjede Stump 12 har et Hul til Optagelse af Tappen 14 paa Beholderen 1, medens den anden opadbøjede Stump 13 har en aaben Slidse, hvori Beholderens Tap 15 hviler. En til Stumpen 13 drejeligt befæstet Spærhage 16 tjener til at holde Tappen 15 i Slidsen.

Apparatet virker paa følgende Maade.

Daasen 4 fyldes til en vis Højde med Frysemassen, efter at Omrøreakslen 6 med Skovlene 7 er satte paa Plads. Daasen lukkes med Laaget 8 og sættes ned i Randen 3, hvori den fastholdes af Gnidningsmodstanden, saaledes at den ikke drejer rundt med, naar Omrøreakslen 6 drejes. Derefter fyldes Kuldeblanding paa Beholderen 1, som lukkes ved Laaget 2 og anbringes med sine Tappe 14 og 15 i Udboringen og Slidsen i henholdsvis Stumpen 12 og Stumpen 13 paa den korsformede Fod. Ved at Spærhagen 16 slaas for, sikres Forbindelsen mellem Foden 11 og Beholderen 1. Slutteligt sættes Haandsvinget 10 paa Omrøreakslen.

Frysemassen færdiggøres nu ved, at Beholderen 1 først sættes i en vippende Bevægelse om Tappene 14 og 15, Fig. 3. Herved støder Beholderen mod den korsformede Fod, saaledes at hele Apparatet bliver underkastet en rystende Bevægelse. Man hører da op med Rystelserne og drejer Haandsvinget rundt, saaledes at Frysemassen sættes i omdrejende Bevægelse. Herpaa følger en samtidig Rysten af Beholderen 1 og Drejning af Omrøreskovlene 7. Frysemassen gøres færdig paa omtr. 5 Minutter.

Det kræves ikke ubetinget, at man først ryster, derpaa drejer og sluttelig ryster og drejer. De enkelte Bevægelser kan følge efter hverandre i en anden Rækkefølge og i en anden Forbindelse. Naar Frysemassen er færdig, aftages Laaget 2 ved Haandsvinget 10's Næse 17, Fig. 2, Daasen 4 tages ud af Beholderen 1, og Frysemassen tages ud paa sædvanlig Maade.

### Patentkrav.

1. Fremgangsmaade til Fremstilling af Spiseis, karakteriseret ved, at der meddeles Frysemasse og Kuldeblending to forskelligeartede Bevægelser.

2. Fremgangsmaade til Fremstilling af Spiseis efter den i Krav 1 angivne Fremgangsmaade, karakteriseret ved, at Frysemassen drejes og rystes, medens Kuldeblendingen kun rystes.

3. Apparat til Fremstilling af Spiseis efter den i Krav 1 angivne Fremgangsmaade, karakteriseret ved, at Beholderen for Kuldeblendingen er anbragt drejelig om en vandret Akse og indeholder Daasen for Frysemassen, som bevæges paa sædvanlig Maade ved Omrøreskovle, der kan drejes om en lodret Aksel.

Henhörer til Beskrivelsen af  
Dansk Patent N<sup>o</sup> 23220

